

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY (BHP) OBSŁUGI SZLIFIERKI KĄTOWEJ (NA STOJAKU)

WARIUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY

- ✓ Ukończone 18 lat (młodociany w ramach praktycznej nauki zawodu może obsługiwać szlifierkę **tylko pod nadzorem** instruktora),
- ✓ Przejście odpowiedniego instruktażu zawodowego oraz instruktażu stanowiskowego, zapoznanie się z instrukcją obsługi szlifierki, przeszkolenie w dziedzinie bhp i ppoż.,
- ✓ Stan zdrowia odpowiedni do wykonywanej pracy potwierdzony świadectwem wydanym przez uprawnionego lekarza medycyny pracy,
- ✓ Ubrany w odzież roboczą przewidzianą dla danego stanowiska w zakładowej tabeli norm odzieży roboczej,
- ✓ Wyposażony w niezbędne środki ochrony osobistej
- ✓ Przy obsłudze maszyn z ruchomymi elementami nie można pracować w odzieży z luźnymi (zwisającymi) częściami jak np. luźno zakończone rękawy, krawaty, szaliki,
- ✓ Przy obsłudze maszyn z ruchomymi elementami należy zabezpieczyć (związać, spiąć) długie włosy lub zastosować nakrycie głowy okrywające włosy,

CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- ✓ Przygotować urządzenia pomocnicze do składowania materiałów, przyrządów, narzędzi i odpadów,
- ✓ Dokładnie zapoznać się z dokumentacją wykonawczą,
- ✓ Zaplanować kolejność wykonywania poszczególnych czynności,
- ✓ Przygotować materiał do obróbki ustawiając go w sposób zapewniający maksymalne bezpieczeństwo przy zachowaniu granic stanowiska roboczego,
- ✓ Sprawdzić stan techniczny urządzeń mechanicznych, oświetlenia stanowiska i stan instalacji elektrycznej,
- ✓ Sprawdzić stan osłon zabezpieczających elementy robocze szlifierki,
- ✓ Próbnie uruchomić szlifierkę i sprawdzić, jakość jej działania,
- ✓ Przygotować niezbędne pomoce warsztatowe, przyrządy pomiarowe, narzędzia pracy oraz konieczne ochrony osobiste, np. okulary, maski itp.,
- ✓ Sprawdzić stan i zamocowanie tarczy ścierniej (tarcza nie może być zwichrowana, popękana, musi być prawidłowo zamocowana), przejrzystość ekranu ochronnego, stan osłony tarczy,
- ✓ Sprawdzić stan techniczny stojaka, stabilności stojaka oraz mocowanie szlifierki do stojaka,

PRACOWNIK URUCHAMIAJĄCY SZLIFIERKĘ POWINIEN PRZED DOKONANIEM TEJ CZYNNOŚCI SPRAWDZIĆ DOKŁADNIE, CZY JEJ URUCHOMIENIE NIE GROZI WYPADKIEM

ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY

NIE WOLNO:

- ✓ Na stanowisku pracy przechowywać surowców, gotowych wyrobów, materiałów pomocniczych i odpadów w ilościach większych od wynikających z potrzeb technologicznych, umożliwiających utrzymanie ciągłości pracy na danej zmianie
- ✓ Szlifierki będącej w ruchu: naprawiać, czyścić, smarować (z wyjątkiem czynności przewidzianych w DTR)
- ✓ Szlifierki będącej w ruchu pozostawiać bez obsługi lub nadzoru
- ✓ Wznawiać pracę szlifierki bez usunięcia uszkodzenia
- ✓ Zdejmować ze szlifierki osłony tarczy ścierniej i zabezpieczenia
- ✓ Dokonywania pomiarów bezpośrednich (stykowych) podczas ruchu narzędzia
- ✓ Sprawdzać dłońmi gładkości powierzchni przedmiotu obrabianego podczas ruchu
- ✓ Szlifować bez ochron dróg oddechowych, jeżeli szlifierka nie posiada sprawnego systemu odpylającego lub zraszającego
- ✓ Szlifować materiałów nienadających się do szlifowania
- ✓ Podnoszenia, przenoszenia i przewożenia ciężary o masie przekraczającej ustalone normy
- ✓ Używać tarcz o innych wymiarach niż zalecane
- ✓ Dotykać tarczy rękami w czasie pracy

NAKAZUJE SIĘ:

- ✓ Prawidłowo ułożyć i mocować
- ✓ Sukcesywnie usuwać odpady
- ✓ Utrzymywać w porządku miejsce pracy, nie rozrzucać narzędzi i przedmiotów przeznaczonych do obróbki lub obrobionych
- ✓ Utrzymywać posadzkę w czystości (suchą, odtuszczoną),
- ✓ Używać wymagane ochrony osobiste
- ✓ Używać tylko sprawnych narzędzi i pomocy warsztatowych, nieuszkodzonych,
- ✓ Przedmiot mocować mocno, ale tak, aby nie uległ on uszkodzeniu
- ✓ Podczas wykonywania pracy zwracać uwagę tylko na wykonywane czynności, uwzględniając warunki bezpiecznej pracy dla siebie i otoczenia
- ✓ Zachowywać prawidłową pozycję ciała przy wykonywaniu pracy
- ✓ Przy wykonywaniu prac na urządzeniu mechanicznym, zapoznać się z instrukcją obsługi danego urządzenia
- ✓ Odsunąć w czasie postoju maszyny tarczę od przedmiotu obrabianego
- ✓ Wymieniać narzędzia tylko w czasie postoju maszyny

CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- ✓ Odkładać obrabiane i gotowe elementy na wyznaczone miejsca
- ✓ Uporządkować stanowisko pracy oraz narzędzia i sprzęt ochronny
- ✓ Wyłączyć urządzenie wyłącznikiem (głównym)

ZASADY POSTĘPOWANIA W SYTUACJACH AWARYJNYCH

- ✓ Wadach lub uszkodzeniach maszyny należy niezwłocznie zawiadomić przełożonego
- ✓ Maszyny, których uszkodzenie stwierdzono w czasie pracy, powinny być niezwłocznie zatrzymane i odłączone od zasilania
- ✓ Bez względu należy udzielić pierwszej pomocy poszkodowanym
- ✓ W razie awarii maszyny stwarzającej zagrożenie dla otoczenia należy zastosować zrozumiałą i dostrzegalną sygnalizację ostrzegawczą i alarmową każdy zaistniały wypadek przy pracy zgłaszać swojemu przełożonemu, a stanowisko pracy pozostawić w takim stanie, w jakim nastąpił wypadek

UWAGI

- ✓ Narzędzia i urządzenia o napędzie mechanicznym podlegają okresowym przeglądom i badaniom na skuteczność zerowania,
- ✓ Na terenie zakładu pracy się znajdować prawidłowo wyposażona apteczka, a wyznaczeni pracownicy powinni umieć udzielać pierwszej pomocy
- ✓ W razie pożaru ściśle stosować się do instrukcji przeciwpożarowej

Na podstawie art. 210 K.P. pracownik ma prawo w razie, gdy warunki pracy nie odpowiadają przepisom bhp i stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia pracownika lub gdy wykonywana przez niego praca grozi takim niebezpieczeństwem innym osobom - powstrzymać się od wykonywanej pracy, zawiadamiając o tym niezwłocznie przełożonego.

